

Les procédures de concours: du « MOP » au Conception-Réalisation (CR)



Ingénieurs Hospitaliers de France

16 Octobre 2015

Journée Régionale BRETAGNE à Quimper

A E C
INGENIERIE ECONOMIE
STRUCTURE

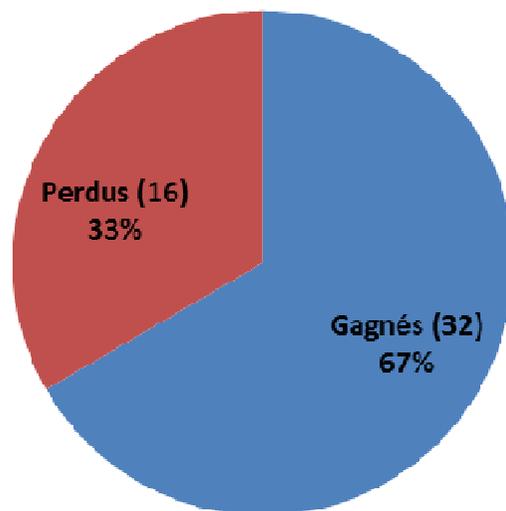
tlr
architecture

Les procédures de concours: du « MOP » au Conception-Réalisation (CR)

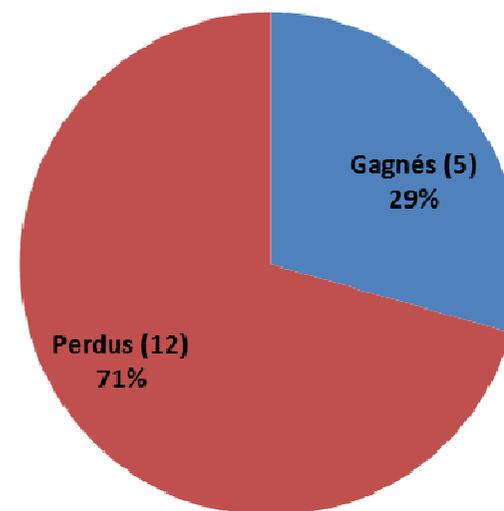
Depuis 2009 sur 6 ans d'activité



concours "MOP" :
48 concours



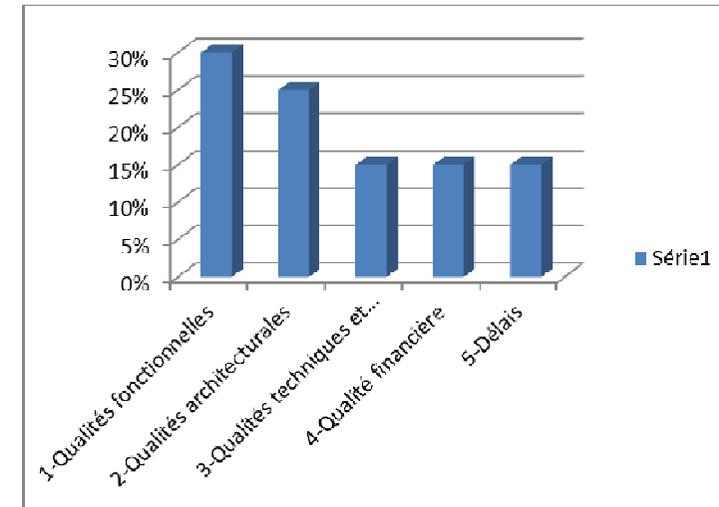
Conceptions-Réalisations :
17 concours



CRITERES d'évaluation des concours « MOP »



1. Qualités fonctionnelles
2. « Qualités architecturales »
3. Qualités techniques et environnementales
4. Qualité financière
5. Délais



ANALYSE de 17 Conception-Réalisation suivant les 5 critères



| Concours C/R lauréats | 1-Qualités fonctionnelles | 2-Qualités architecturales | 3-Qualités techniques et environnementales | 4-Qualité financière | 5-Délais |
|----------------------------|---------------------------|----------------------------|--|----------------------|----------|
| CHU BX Bio-imagerie | B | B | B | P | N |
| CHU BX Hépatogastro | P | B | B | P | N |
| CHU BX Radiothérapie | P | B | B | B | N |
| CHU BX Pôle géronto | P | B | B | P | B |
| CHU BX Hélistation | N | B | P | P | B |
| CHU BX Lyric | N | B | B | P | N |
| CHU BX Dermato | B | B | B | P | B |
| CH Arcachon | P | B | B | P | B |
| CH Bergerac | B | B | P | P | B |
| CH Libourne | B | P | B | P | N |
| Ugecam Orléans | P | B | B | B | N |
| CHU Poitiers Blanchisserie | B | B | P | P | N |
| CH Béziers cuisines | P | B | B | P | N |
| CH Quimper labos | P | B | B | P | B |
| CH Châtelleraut EHPAD | P | B | P | P | B |
| CH Dax - PT | P | B | B | P | B |
| HIA Laveran | P | P | B | B | B |

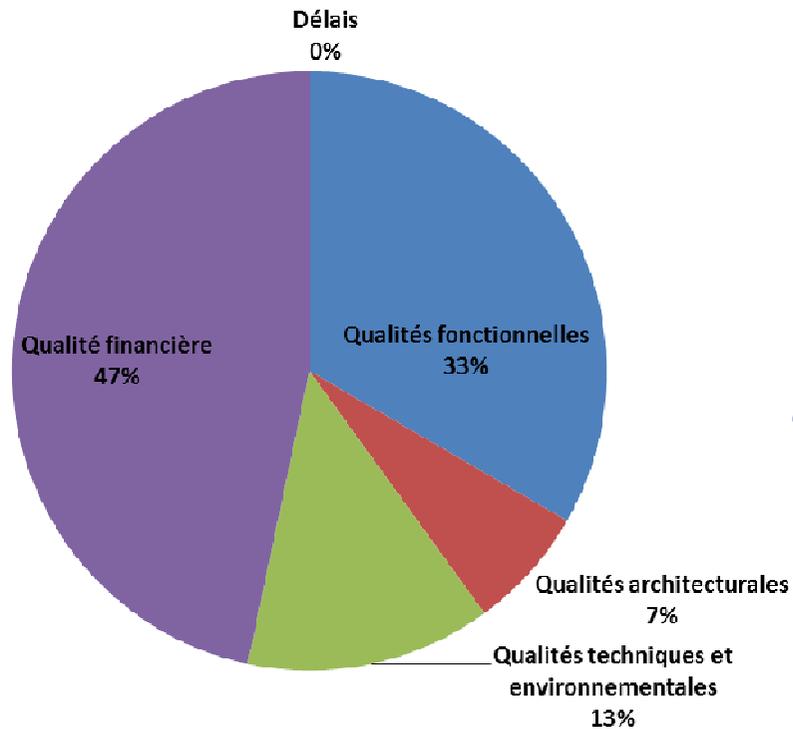
| Analyse des critères | | 1-Qualités fonctionnelles | 2-Qualités architecturales | 3-Qualités techniques et environnementales | 4-Qualité financière | 5-Délais |
|----------------------|--------------|---------------------------|----------------------------|--|----------------------|-----------|
| Premier | P | 10 | 2 | 6 | 14 | 0 |
| Bon | B | 5 | 15 | 11 | 3 | 9 |
| Neutre | N | 2 | 0 | 0 | 0 | 8 |
| | TOTAL | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |



RESULTATS de l'analyse et NOUVELLE HIERARCHIE



Critères premiers de sélection

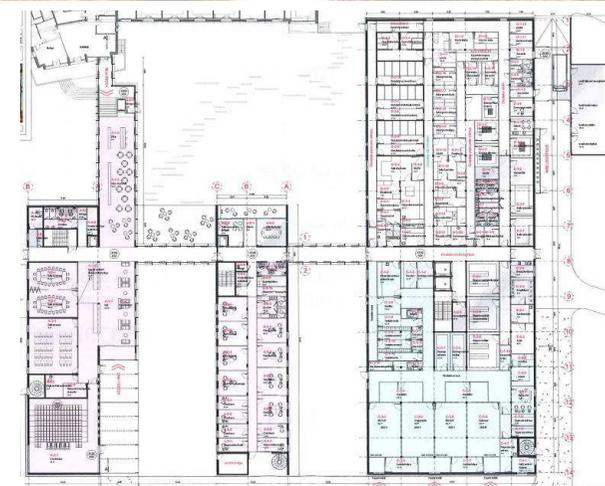


1. Qualité financière (4 en MOP)
2. Qualités fonctionnelles (1)
3. Qualités techniques et environnementales (3)
4. « Qualités architecturales » (2)
5. Délais (5)



ILLUSTRATION: le laboratoire Liryx à Bordeaux

C / R



Ingénieurs Hospitaliers de France

16 Octobre 2015

Journée Régionale BRETAGNE à Quimper

A E C
INGENIERIE ECONOMIE
STRUCTURE

tlr
architecture

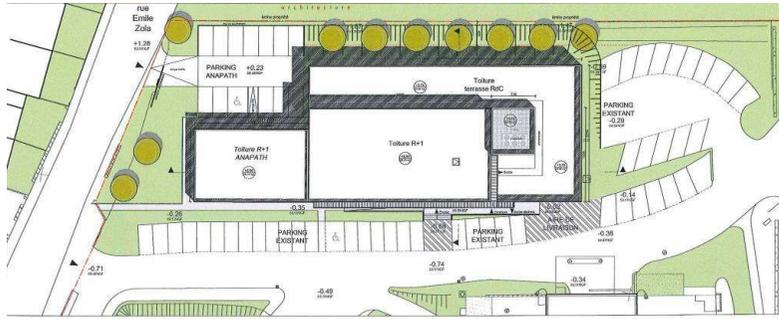
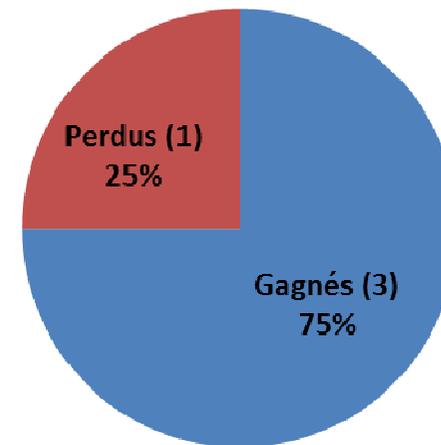
CH de QUIMPER les LABORATOIRES



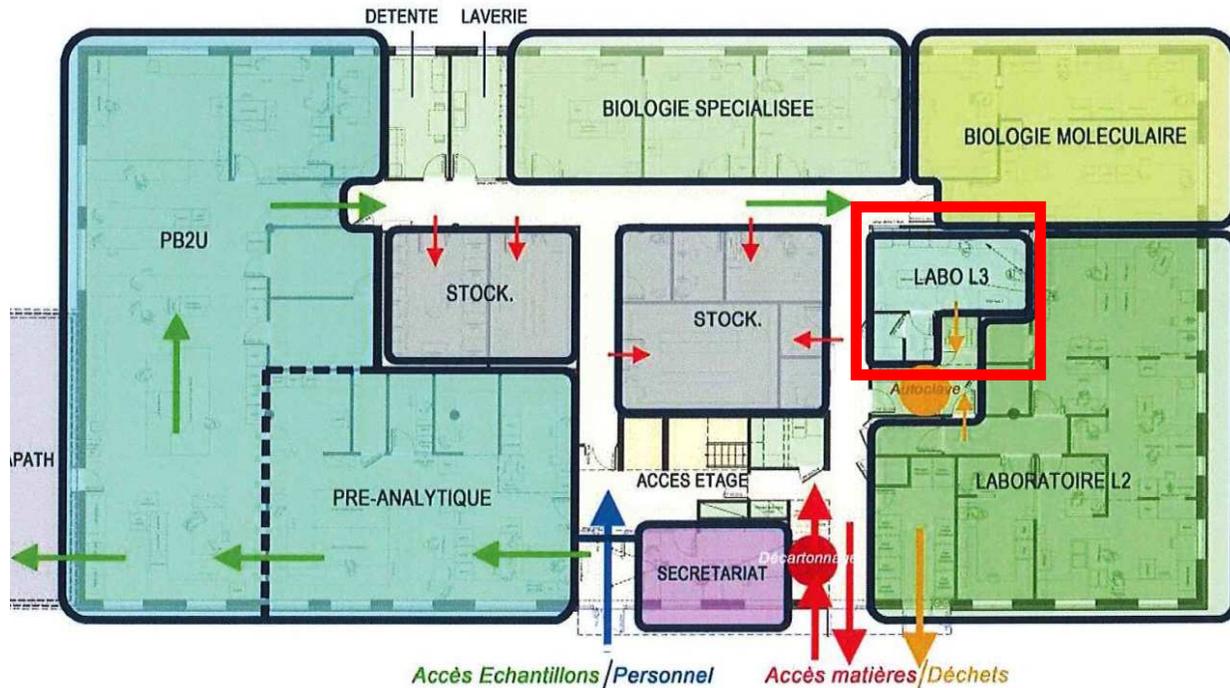
Constats:

- ✓ Une nouvelle approche du projet et des critères de choix
- ✓ La réussite au RDV !

Conception Réalisation 2014 / 2015
4 concours



CH de QUIMPER les LABORATOIRES



2- Qualités fonctionnelles

Objectifs:

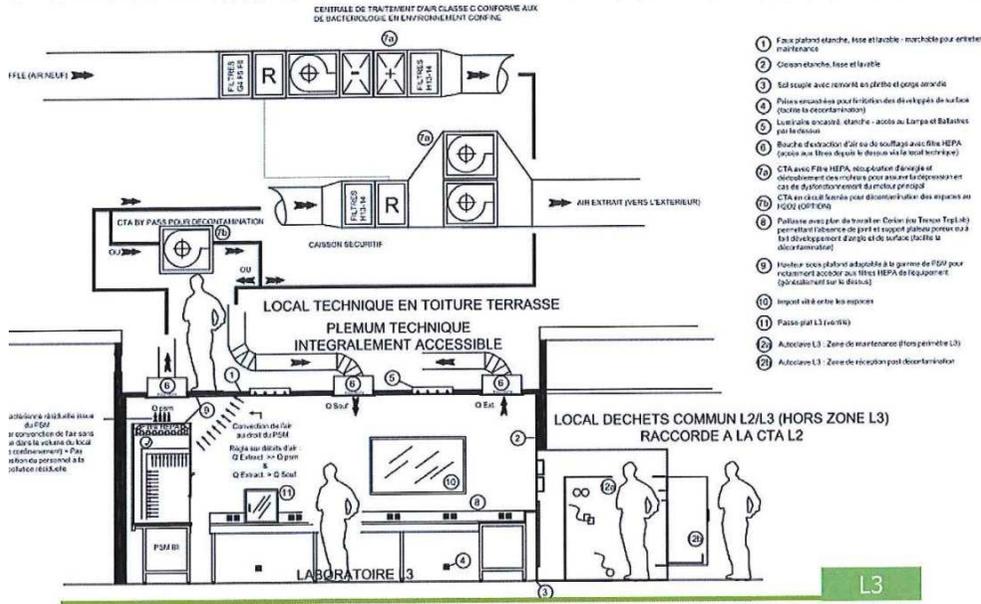
- ✓ Comprendre « rapidement » les attendus du MO
- ✓ Recherche d'optimisation du programme

Démarche:

- « C'est quoi l'objectif du MO ? »
- Prendre un parti fonctionnel qui évoluera peu: engagement, prise de risque



CH de QUIMPER les LABORATOIRES



- ① Fais plateau étanche, lisse et lacobé - accessible pour entretien maintenance
- ② Caisson étanche, lisse et lavable
- ③ Sol souple avec renfort en pierre et pente arrondie
- ④ Plinthes encastrées pour facilitation des développés de surface (facile de décontaminer)
- ⑤ Loutilles encastrées, étanche - accès au Loutre et Balastres par le dessus
- ⑥ Boîte d'extraction d'air ou de soufflage avec filtre HEPA (accès aux filtres depuis le dessous via le local technique)
- ⑦ CTA avec Filtre HEPA, non écarté d'énergie et occasionnellement des moyens pour assurer la dépression en cas de dysfonctionnement du moteur principal
- ⑧ CTA en cas de panne pour éliminer l'air des espaces au PISO (OPTION)
- ⑨ Plafonnage avec plan de travail en Caisson (ou Tenon Tag) permettant l'absence de joint et support plat pour ou à la disposition d'angles et de surface (facile à décontaminer)
- ⑩ Hauteur sous plafond adaptable à la gamme de PISO pour permettre l'accès aux filtres HEPA de l'équipement (préalablement sur le dessus)
- ⑪ Impact vis à vis des espaces
- ⑫ Plafond L3 (voir 10)
- ⑬ Accès L3 - Zone de maintenance (hors périmètre L3)
- ⑭ Accès L3 - Zone de réception post-décontamination

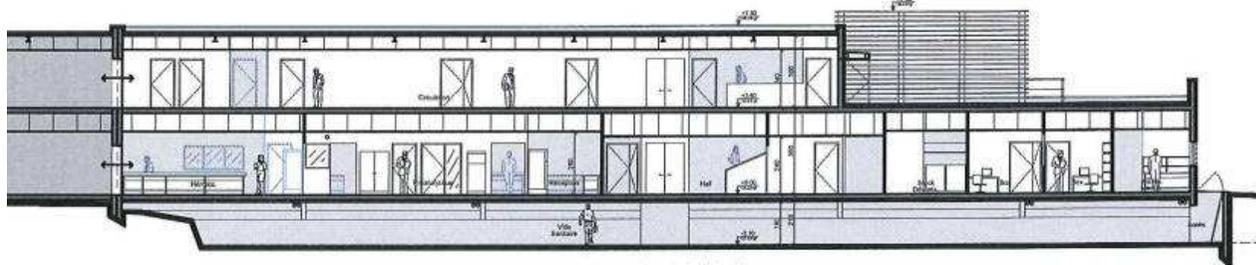
3- Qualités techniques et environnementales

Objectifs:

- ✓ Bien comprendre les attendus du MO
- ✓ Répondre au niveau de performance

Démarche:

- Solutions simples et éprouvées
- Prise en compte de la maintenance
- S'entourer d'experts



CH de QUIMPER les LABORATOIRES



4- « Qualités architecturales »

Objectifs:

- ✓ Répondre aux attentes du MO
- ✓ Faire un projet bien intégré dans le site
- ✓ Concevoir un bâtiment de qualité sur le fond et sur la forme.

Démarche:

- Une prise de parti architectural rapide
- « Mettre le curseur au bon niveau »
- Concevoir en privilégiant la performance à l'image: performance > image
- Se nourrir de la technicité de l'entreprise.



HIA Laveran: Urgences / Réa / Hélistation



MOP

MO / AMO

MOE

ENTREPRISES

CH de QUIMPER les LABORATOIRES



Constats:

- ✓ Le C/R: une nouvelle approche du projet
- ✓ Répondre à des attentes différentes qui se traduisent par une nouvelle hiérarchie des critères de choix.
- ✓ Le C/R: une équipe. Partenaire et plus Maître à bord!
- ✓ Un investissement + fort (APD / APS)

C / R

MO / AMO

ENTREPRISES

MOE

Points de vigilance:

- Le PTD contractuel oui/non?
- La Relation MO / MOE ?
- Chantier et garantie de qualité ?



Les procédures de concours: du « MOP » au Conception-Réalisation (CR)

« La raison doit toujours apporter son soutien à la spontanéité »
Alvaro Siza



Ingénieurs Hospitaliers de France

16 Octobre 2015

Journée Régionale BRETAGNE à Quimper

A E C
INGENIERIE | ECONOMIE
STRUCTURE

tlr
architecture